



TMH TT16 test tool installed on TMH TJ tripod serie
 Outillage d'essai TMH TT16 installé sur un tripode de la gamme TMH TJ

DESCRIPTION

- Load test gantry for safety stay and tripod jack.
- Set of two interface parts, male dia. 1.5 in. and female dia. 2.5 in.
- Dismountable steel welded frame.
- Storage box.
- RAL 9016 white paint (standard color).
- Other color on request.

STRENGTHS

- Transportable load test gantry with variable geometry.
- Leak check whatever the height developed of the cylinder.
- Allows to set overpressure hydraulic valves of the TR and TJ series.
- Skydrolresistant paint.
- Unpainted parts corrosion treated.
- "Made in France" quality.
- Operation and maintenance manual (French and English).
- Three years warranty (except paint and wear parts).

OPTION

- TMH AE01 serie overload warning horn kit.

DESCRIPTION

- Portique d'essai pour appui de sécurité et tripode.
- Jeu de deux pièces d'interface mâle dia. 38 mm. et femelle dia. 63.5 mm.
- Structure mécano-soudée démontable.
- Caisse de stockage.
- Peinture blanche RAL 9016 (couleur standard).
- Autre couleur sur demande.

ATOUTS

- Portique d'essai à géométrie variable, transportable.
- Contrôle de l'étanchéité du vérin quelque soit la hauteur développée.
- Permet de régler les clapets de surpression de la gamme TR et TJ.
- Peinture résistante au skydrol.
- Pièces non peintes traitées anticorrosion.
- Qualité de fabrication Française.
- Manuel de maintenance et d'utilisation (Français et Anglais).
- Garantie trois ans (à l'exception de la peinture et des pièces d'usure).

OPTION

- Kit système d'alarme de surcharge de la série TMH AE01.

44 ton US TRANSPORTABLE LOAD TEST GANTRY
PORTIQUE D'ESSAI TRANSPORTABLE 40 T
SPECIFICATIONS

Capacity	44 ton US
Maximum capacity in periodic test	40 ton US
Height under sensor (HR)	From 14.2 in to 55.6 in
Base radius (RB)	From 45.5 in to 185.6 in
Overall dimensions L x w x h (deployed)	113.8 x 102.4 x 201.6 in
Operating temperature	-13° F to +176° F
Weight (excluding storage box)	1101 lb

SHIPPING DATA

Dimensions L x w x h	TBD
Weight	TBD

SPECIFICATIONS

Capacité	40 T
Capacité maximale en essai périodique	35 T
Hauteur sous capteur (HR)	De 1156 mm à 4715 mm
Rayon de base (RB)	De 360 mm à 1410 mm
Dimensions L x l x h hors tout (déployé)	2892 x 2600 x 5122 mm
Température de fonctionnement	-25°C à +80°C
Poids (hors caisse de stockage)	500 kg

DONNEES DE TRANSPORT

Dimensions L x l x h	A définir
Poids	A définir

TYPICAL AIRCRAFT APPLICATION - APPLICATION TYPIQUE SUR AVION
ASSOCIATED TOOLS - OUTILLAGES ASSOCIES

Safety stay, tripod jack - Appui de sécurité, tripode hydraulique

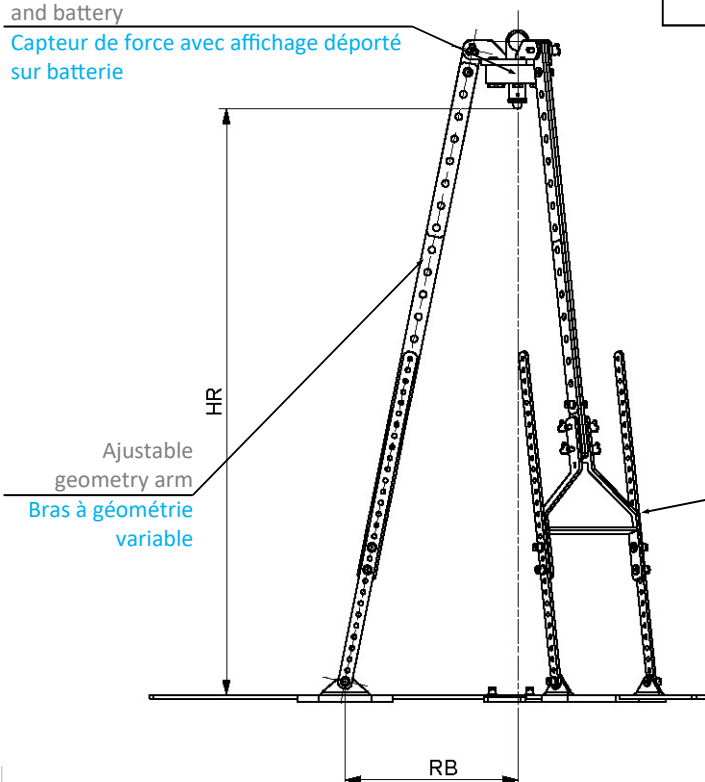
Applications given for information. Verify that characteristics are in accordance with your needs.

Applications données à titre indicatif. Vérifier que les caractéristiques sont en accord avec vos besoins.

 Certificate / Certifié 

Force sensor with remote display and battery

Capteur de force avec affichage déporté sur batterie


 Essais périodiques : CMU (appui de sécurité ou tripode) x 1.1 ≤ 40 T
 Periodic tests : SWL (safety stay or tripod jack) x 1.1 ≤ 44 ton US

Arms / Bras	RB mm [in]	HR mm [in]
Short / Court	Min. 360 [14.2] Max. 560 [22.0]	Min. 1156 [45.5] Max. 1885 [74.2]
Adjustable medium / Moyen réglable	Min. 510 [20.1] Max. 960 [37.8]	Min. 1716 [67.6] Max. 3207 [126.3]
Adjustable long / Long réglable	Min. 760 [29.9] Max. 1410 [55.6]	Min. 2585 [101.8] Max. 4715 [185.6]

 Short arm
 Bras court

 Ajustable
 geometry fork
 Fourche à
 géométrie
 variable
