



#### General features

The new generation **TMH1980B** is a power-driven test stand. Designed for utilization on fighter aircrafts, of which RAFALE and Mirage 2000, it enables the following ground servicing operations:

- Tests and checks of various aircraft systems (landing gear, brakes, flight controls...)
- Filling of aircraft hydraulic reservoir with degassed and filtered fluid
- Draining of aircraft hydraulic reservoir
- Degassing and dehydration of fluid in cart and aircraft systems
- Decontamination of fluid from solid particles (the stand can maintain itself to class 5 of AIR1638 or AIR1653A standards)
- Supply, simultaneously or not, of two aircraft systems
- Integrated particles counting (as an option)

**The TMH1980B test stand is also available in an electrical version under reference EMH1979.**

#### Caractéristiques générales

Le banc **TMH1980B** nouvelle génération est équipé d'un moteur diesel. Prévu pour utilisation sur avions de chasse, dont RAFALE et Mirage 2000, il a été conçu pour effectuer au sol les opérations suivantes :

- Essais et contrôles des organes hydrauliques d'avions (trains d'atterrissement, freins, commandes de vol...)
- Le remplissage, par un seul opérateur, des bâches avions avec du fluide hydraulique dégazé et filtré
- La vidange de la bâche avion
- Le dégazage et la déshydratation de l'huile des circuits banc et avion
- La dépollution de l'huile en particules solides (le groupe est capable de se maintenir sur lui-même à la classe 5 de la norme AIR1653A ou NAS1638)
- L'alimentation simultanée ou non de deux circuits hydrauliques avion
- Comptage de particules intégré (en option)

Le banc **TMH1980B** existe en version électrique sous la référence **EMH1979**.

## BANC MOBILE D'ESSAIS HYDRAULIQUES NOUVELLE GENERATION



## Description

- The touchscreen monitor of the **TMH1980B** allows an easy and user-friendly piloting; maintenance operations are simply and directly available.
- The stand is operated by a controller.
- Datas can be displayed both on the touchscreen and on the dials, enabling a double-reading.
- The **TMH1980B** test stand is composed of a welded extruded beam chassis, mounted on two axles equipped with tire wheels.
- A bodywork made of polyester protects the cart. It can be fully raised to give access to all the components.
- The front steering axle is equipped with a braking system when tow-bar is raised or lowered. The tow-bar is fitted with a towing ring with a diameter of 3 in.
- The four 33-foot hydraulic hoses are equipped with self-sealing couplings for use with RAFALE and Mirage 2000. They are stowed on reels located under the chassis.

## Description

- Le banc **TMH1980B** possède un écran tactile, qui permet un pilotage aisé et ergonomique ; les opérations de maintenance sont accessibles de manière simple et directe.
- Le fonctionnement du banc est géré par un automate.
- L'écran et les cadans offrent une double lecture des informations, digitale et analogique.
- Le banc **TMH1980B** est composé d'un châssis réalisé en profilés soudés, monté sur deux essieux équipés de roues à pneumatiques.
- Une carrosserie monocoque en polyester protège le banc. Elle peut se soulever entièrement pour un accès facile à l'ensemble des composants.
- L'essieu avant est directeur. Il est équipé d'un système de freinage dans les positions haute et basse du timon. Le timon est équipé d'un anneau d'attelage de diamètre 76 mm.
- Les quatre tuyauteries souples hydrauliques, d'une longueur de 10 m, sont équipées de self-obturateurs compatibles RAFALE ou Mirage 2000. Elles sont stockées sur des enrouleurs situés sous le châssis.

## Physical features

Length, tow-bar raised	108 in
Length, tow-bar down	152 in
Width	59 in
Height, cover up	91 in
Height, cover down	57 in
Weight	5 070 lbs

## Caractéristiques physiques

Longueur, timon levé	2 730 mm
Longueur, timon baissé	3 850 mm
Largeur	1 500 mm
Hauteur, capot relevé	2 320 mm
Hauteur, capot baissé	1 460 mm
Masse	2 300 kg

## Technical features

Nominal pressure	5 000 psi
Maximal pressure	6 000 psi
Pressure	adjustable from 700 to 6 000 psi
Nominal flow	24 USgpm
Max hydraulic power	105 000 USgpm x psi

## Caractéristiques techniques

Pression nominale	350 bar
Pression maximale	420 bar
Pression	réglable de 50 à 420 bar
Débit nominal	90 l/mn
Puissance hydraulique maximale	28 000 l/min x bar

## Operating conditions

Operating ambient temperature: -22 to +122°F
Fluid:
mineral fluid as per MIL-H-5606 or MIL-H-83282

## Conditions d'utilisation

Température ambiante : comprise entre -30 et +50°C
Fluide :
huile minérale conforme à la norme MIL-H-5606 ou MIL-H-83282

## Motorization

4-cylinder diesel engine
Displacement: 4038 cm <sup>3</sup>
Conforming to EURL 97/68 EG standards

## Motorisation

Moteur diesel 4 cylindres
Cylindrée : 4038 cm <sup>3</sup>
Conforme à la norme EURL 97/68 EG