



➤ GENERAL FEATURES

The SEH4074 is an electrical power-driven test stand designed for testing operation, up to 4 000 PSI and 18 US gpm, on business jets like : Falcon 900, Falcon 2000, Falcon 5X, Falcon 7X and Falcon 8x...

This compact and cost efficient version of hydraulic cart for Hangar application enables the full range of standard capabilities for on ground tests :

- Tests and checks of aircraft systems (landing gear, brakes, flaps, flight controls...)
- Filling of aircraft hydraulic reservoir with filtered fluid
- Draining of aircraft hydraulic reservoir
- Decontamination and filtration :class 5 according to AIR 1653A ou NAS 1638 standards
- Supply, simultaneously or not, of two or three aircraft hydraulic circuits.
- Slow operation option for low speed tests on moving components

➤ OPTIONS

- D - Dual System
- T - Triple circuit by sharing second loop
- K – Degassing by vacuum process
- L - Slow operation by remote control

➤ CARACTERISTIQUES GENERALES

Le banc SEH4074 est un banc à génération électrique destiné à mener des essais, jusqu'à 280 Bar et 80 lpm, sur avions d'affaires tels que : Falcon 900, Falcon 2000, Falcon 5X, Falcon 7X and Falcon 8x...

Cette version compacte de banc mobile pour application en hangar permet de couvrir l'ensemble des opérations de test au sol suivantes :

- Essais et contrôles des organes hydrauliques d'avions (trains d'atterrissage, freins, commandes de vol...)
- Remplissage, par un seul opérateur de la bache avion avec du fluide hydraulique filtré
- Vidange de la bache avion
- Dépollution par filtration de l'huile hydraulique en particules solides : classe 5 de filtration selon les normes AIR1653A ou NAS1638.
- Alimentation, simultanée ou non, de deux ou trois circuits hydrauliques avion.

➤ OPTIONS

- D - Double circuit hydraulique
- T - Triple circuit par partage de la second boucle.
- K – Dégazage par tirage au vide
- L – Marche lente avec télécommande



SEH 4074

Model /
Modèle

U

Fluid /
Fluide

U = Mineral Oil

40

Voltage /
Tension

40 = 400V
44 = 440 V
48 = 480V

5

Frequency /
Fréquence

5 = 50 Hz
6 = 60 Hz

18

Flow /
Débit

13 = 50 lpm
21 = 80 lpm

D-L

Options /
Options

See sheet 1
Voir page 1

WEIGHT AND DIMENSIONS

Length	1800 mm
Width	1400 mm
Height	1500 mm
Weight under working conditions	1500 kg

HYDRAULIC FEATURES

Nominal Pressure	3700 Psi
Max Pressure	4000 Psi
Tank volume : 100L (50L for fluid transfer)	

Max Flow	13 US gpm	21 US gpm
Max Hydraulic power (Psi x US gpm)	48 100	77 700

OPERATING CONDITIONS

Ambient temperature from +32 up to 104°F
Fluid : Mineral oil as per MIL-H-5606 or MIL-H-83282
Filtration : class 5 according to AIR 1653A or NAS 1638
Noise level at 1m : 75 dBA

MEASUREMENT ACCURACY

Flowmeter : ± 0,5 % of measured value
Pressure Gauge : ± 1,0 % of full scale
Temperature : ± 1,8 °F

POIDS ET DIMENSIONS

Longueur	1800 mm
Largeur	1400 mm
Hauteur	1500 mm
Masse en ordre de marche	1500 kg

CARACTÉRISATIONS HYDRAULIQUES

Pression Nominale	250 Bar
Pression maximale	280 Bar
Volume réservoir: 100L (50L pour transfert de fluide)	

Débit maximal	50 lpm	80 lpm
Puissance Hydraulique (Bar x lpm)	12 500	20 000

CONDITIONS D'UTILISATION

Température ambiante de 0 à +40°C
Fluide : Huile minérale selon normes MIL-H-5606 ou MIL-H-83282
Filtration : classe 5 selon normes AIR 1653A ou NAS 1638
Niveau sonore à 1m : 75 dBA

PRÉCISION DE MESURE

Débitmètre: ± 0,5 % de la valeur mesurée
Manomètre : ± 1,0 % de la pleine échelle
Température : ± 1°C